

FICHE PRODUIT



www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

BÉTON

CS20



Gamme Technique



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoire

Consulter le manuel/ la notice d'instructions

Masque obligatoire

Gants de protection obligatoire

Casque de protection obligatoire

Ne pas ébarber



Segments Classique (lisse) - Hauteur de segments 12 mm



Les disques diamant soudés laser présentent une meilleure résistance



Alésage 25,4
(Autres alésage sur demande)



Disque Spécial Scie à sol de 15 à 20 Cv

FICHE PRODUIT

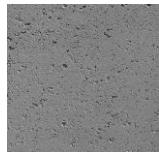


www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

Coupe optimale :



Béton



Béton Armé



- Vitesse périphérique conseillée : 40 à 60 m/s
- Vitesse d'avance : 2 à 4 mètres / minute
- Arrosage conseillé : 5 à 20 litres / minute

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Le CS20 est un disque diamant pour béton. Puissance et rendement sont au RDV. Coupe sous arrosage avec scie à sol.

- Hauteur de segments 12 mm très haut rendement
- Encoches réduites pour un rendement maximal
- Grande aisance de coupe
- Béton, Béton armé
- Pour scies à sol de 15 à 20 Cv
- Diamètres : de 500 à 800 mm
- Alésages et perçages sur mesure pour tous types de machines (à préciser lors de la commande)
- Le CS20 est un disque pour béton vieux en aucun cas, il s'utilise dans un béton de moins de 21 Jours (Béton Frais)

CS20

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
500	25,4	40	4,0	12	36	63 m/sec	2 450			CS20 50040
600	25,4	40	4,0	12	42	63 m/sec	2 050			CS20 60040
700	25,4	40	4,0	12	45	63 m/sec	1 750			CS20 70040
800	25,4	40	4,0	12	52	63 m/sec	1 550			CS20 80040

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60